ISO 9001:2008
CERTIFICERET
KOLDBUKKEDE STÅLRØRSBØJNINGER

aktieselskabet
GMF

Rørbukning
fra Ø15 - Ø 508 mm

GMF A/S - leverandør af koldbukkede bøjninger

Virksomheden GMF A/S har på 20 år udviklet sig fra et enkeltmandsfirma til en af Europas største leverandører af koldbukkede bøjninger med dorn.
I 1999 omdannede grundlægger Frank Pedersen GMF til et aktieselskab, og flyttede det til dets nuværende domicil i Gelsted.

Her råder vi over 6000m² produktion og lagerfaciliteter, mere end 18 CNC- og NC bukkemaskiner, samt 5 save- og skærpeanlæg.

Som en erfaren og stærk samarbejdspartner er vi i stand til at løse alle opgaver hurtigt og professionelt - uanset om det drejer sig om små og store serier eller specialopgaver efter kundens specifikationer.
Derudover samarbejder vi med alle de førende stålværker.

Hermed sikres en optimal leveringssikkerhed og overholdelse af kvaliteter i henhold til gældende normer.

Standard bøjning:
Ø26,9-Ø219,1
R 2,5D el. BA5
Bukkevinkel: 0-180°

Standard bøjning:
Ø273-Ø508
BA5
Bukkevinkel: 0-100°

Standard Z-bøjning:
Ø26,9-Ø219,1
R 2D, 2,5D el. BA5

Standard Multibuk:
Ø26,9-Ø219,1
R 2D; 2,5D el. BA5

Bøjninger i dimensioner fra Ø15 - Ø508

GMF A/S leverer bøjninger efter kundens specifikationer

Kvalitet

Vi er ISO 9001:2008 certificeret og leverer produkter med mærkning for fuld sporbarhed samt 3.1 certifikater på materialer.

Vi er en kvalitetsbevidst samarbejdspartner, der generelt er førende når det gælder kvalitet, men som også er i stand til at levere den ekstra kvalitet kunden forlanger.

DANAK

Dancert

Certifikat nr. A293

Dancert attesterer herved, at

Kvalitetsledelsessystemet

hos

GMF A/S
Hylkedamvej 70
5591 Gelsted

med produktionsstedet

Hylkedamvej 70, 5591 Gelsted

er i overensstemmelse med kravene i

DS/EN/ISO 9001:2008 Kvalitetsledelsessystemer - Krav
(Eksklusive pkt. 7.3 - Udvikling og konstruktion)

Gyldighedsområde:

Produktion og salg af koldbukkede stålrørsbøjninger

Certifikatet er gyldigt fra 2012-01-08 til 2015-01-08

Certifikatet er udstedt første gang 2012-01-12

For Dancert

Ledende medarbejder
Gitte Susan Olsen

Sagsverifikator
Anders Ellbæk

Taastrup: 2012-01-12

Dansk Selskab til Teknologisk Institut

Dancert A/S
Gregersensvej 4
DK-2630 Taastrup
Telefon: 7020 2180
E-mail: info@dancert.dk
CVR nr. 28513084

Standard afgreninger:
Ø26,9 - Ø219,1
R2D; R2,5D el. BA5
Bukkevinkel: 0-180°

Spec. afgrening:
Ø33,7-Ø114,3
R 1,5D
Bukkevinkel: 0-180°

Kundespecifikke bøjninger:
Ø15 - Ø508 mm

Kundespecifikke bøjninger:
Ø15 - Ø508 mm

Vi bukker i dimensionerne fra Ø15,0 - Ø508,0 mm. Godstykkelser fra 1,5 mm – 12,5 mm. Som den stærke samarbejdspartner rådgiver GMF A/S gerne sine kunder iht. bukkeopgaven.

Vi producerer i stålkvaliteter efter EN, ASTM, ANSI og AISI normer. Eksempel på gængse normer: EN10217-1, EN10217-2, EN10217-3, EN10217-7, EN10216-2, EN10216-3, EN10216-4, EN10216-5, EN10208-2.

Produktion i kundeleverede materiale er efter kundens specifikationer. Eksempler på ståltyper GMF A/S producerer i:

Sort stål:
P235GH, P235TR1, P235TR2, P265GH, P355N, P195GH, 16Mo3, L360NB, L360MB.

Rustfrit stål:
EN1.4301, EN1.4307, EN1.4404, EN1.4432, EN1.4435, EN1.4541, EN1.4571, ANSI 304, ANSI 304L, ANSI 316, ANSI 316L, ANSI 316TI, Sandvik SAF.

Standard bukkeradier

Standard rør		Spec.	Bauart 5	2,5D
DN	Diameter [ØD]	CLR	CLR	CLR
20	26,9	110		67
25	33,7	110		84
32	42,4	110		106
40	48,3	110		121
50	60,3	125		151
65	76,1		175	190
80	88,9		205	222
100	114,3		270	286
125	139,7		330	350
150	168,3		390	421
200	219,1		510	
250	273		650	
300	323,9		775	
350	355,6		850	
400	406,4		970	
500	508		1245	

Godstykkelse fra 1,5 - 12,5 mm - i nogle tilfælde op til 20 mm.
CLR = Center line radius for bøjning.
Resterende værktøjsliste - se www.gmf.dk/produkter.

Kundespecifikke bøjninger:
Ø15 - Ø508 mm

Kundespecifikke bøjninger:
Ubøjler
Ø15 - Ø219,1

Standard flange bøjning:
Ø26,9-Ø219,1
R 2D

Vores standard radier
Ø26,9 - Ø168,3, CLR = 2,5 X diameter
Ø219,1 - Ø508 Bauart 5

Vi er i stand til at levere bøjninger efter kundens specifikationer, ligesom vi har adgang til et stort sortiment inden for forskellige radier i matricer.
Se tabel eller www.gmf.dk/produkter for komplet liste.

Kan vi ikke umiddelbart opfylde Deres ønsker, er vi gerne behjælpelig, med at bygge nye matricer efter Deres behov.

Et eksempel på en standardbøjning er 90° med benlængder på 1 x 1 m, og længere når der bukkes i dimensionerne fra Ø273,0 mm til Ø508 mm.

Vi bukker bøjninger i andre grader og benlængder, samt med mere end et buk, dette alt efter kundens ønske.

98% reduktion af CO2 i fremstillingsprocessen

- markante miljømæssige fordele

Teknologisk Institut har udarbejdet en rapport, der sammenligner energiforbruget til fremstilling af rør ved hhv. koldbukning og varmbukning med svejsning. Rapporten bygger på aktuelle data fra GMF A/S, virksomhedens viden om procesteknologi samt data indsamlet blandt samarbejds-partnere og udstyrsleverandører.

I rapporten har man beregnet, hvor meget energi (målt i kWh) der bruges til at fremstille de to typer rørbøjninger.

Rapporten sammenligner CO2-udledningen ved de to fremstillingsprocesser målt på forbruget af olie til opvarmning af procesvand, forbruget af el til fremstilling og forbruget af brændstof til transport i fremstillingsprocessen. Beregningerne er udført på rørdimensionen ø 508 mm (Bauert 5).

Det viser sig, at CO2-udledningen ved at producere bøjninger med koldbukning af rør i dimensionen 508 mm er 98% lavere end med varmbukning og svejsning, og der vil være store besparelser på alle rørdimensioner.

De væsentligste årsager til det markant lavere energiforbrug er dels, at koldbukkede rør ikke svejses og ikke varmes op for at lave bukning og stress-udligning og dels, at varmformede rør typisk transporteres videre til andre fabrikker for sammensvejsning.

Teknologisk Institut har en interesse i at udbrede de samfundsøkonomiske og miljømæssige perspektiver, der ligger i rapportens konklusioner.

"Med de stigende energipriser og bestræbelserne på at reducere CO2-udledningen er der ved GMF's produktionsmetoder så at sige gevinst på alle hylder, udtaler seniorkonsulent på Teknologisk Institut, Asger Thomsen, og tilføjer:

– Besparelserne er naturligvis marginale set i et helhedsperspektiv, men det er processer, der foregår hver eneste dag. GMF A/S er derfor et godt eksempel på, at der på den lange bane ligger et stort besparelsespotentiale, når det gælder fremstillingsprocesser. Og det er jo i den retning, vi alle skal tænke".

· høj leveringssikkerhed - korte leveringstider

· koldbukning med dorn fra Ø15 – Ø508 mm

· 20 års erfaring inden for rørbukning

· højt kvalificeret medarbejderstab

· høj kvalitet - fuld sporbarhed

· stort værktøjssortiment

· eget maskinværksted

· stor fleksibilitet

GMF A/S
Hylkedamvej 70
DK-5591 Gelsted
CVR nr. DK24210278

aktieselskabet GMF

Hovednr. +45 6346 5400
Salg: +45 6346 5405
Logistik: +45 6346 5405
Fax-salg: +45 6346 5409
Fax-adm.: +45 6346 5404

E-mail: gmf@gmf.dk
Web: www.gmf.dk
Kontortid:
Mandag til torsdag: 7.00 – 15.00
Fredag: 7.00 – 12.00

GMF 2012 - Langberg Grafisk